

GOSHORES 

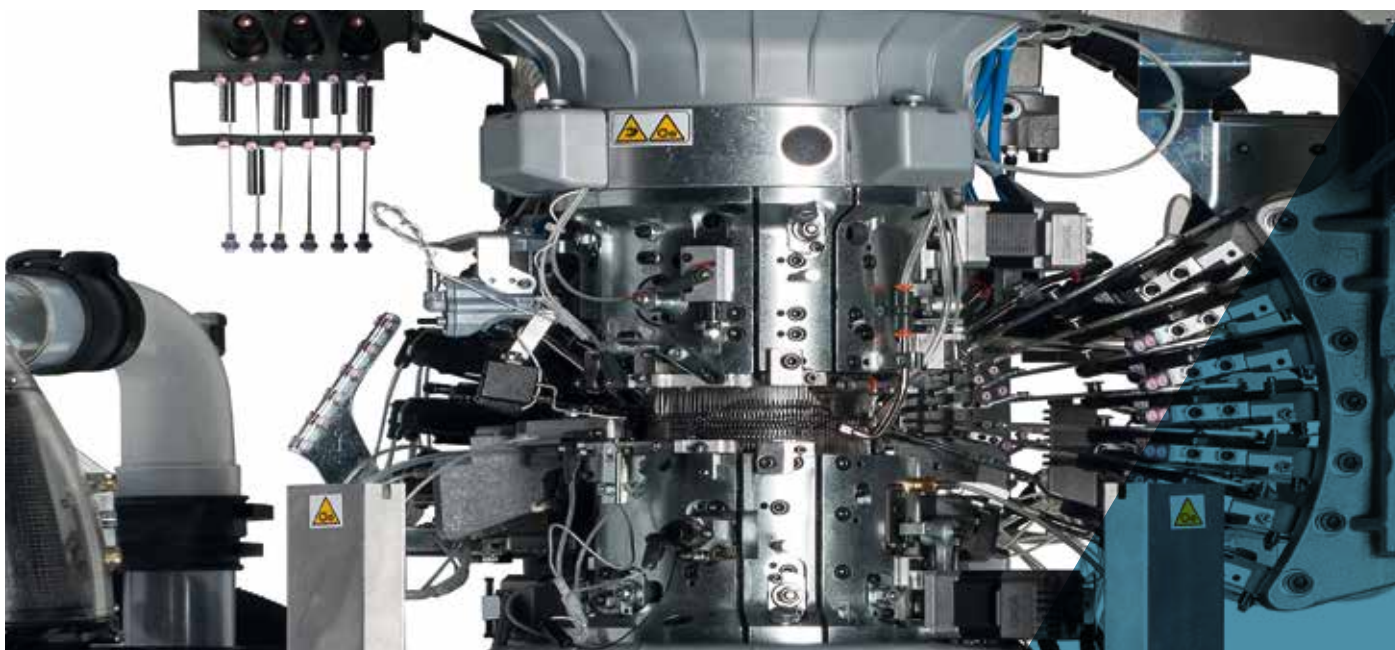
DOBLE CILINDRO
E1530XS



DOBLE CILINDRO

E1530XS





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

DOBLE CILINDRO E1530XS

Máquina doble cilindro con dos alimentaciones para producir empellas en malla acanalada, lisa, Links y Links Jacquard. Selección aguja por aguja de tipo monomagneto para distintos tipos de tejido acanalado, dibujos Links y Links Jacquard. Posibilidad de tejer malla perlé y malla calada.

Motor Brushless integrado en la columna con movimiento alternado en oscilaciones variables para el talón y la puntera.

Dos puntos de selección que sustituyen los pickers y lengüetas bajaagujas. Máquina disponible: 4" (finuras de 8 a 11).

- Selección aguja por aguja monomagnética en cambio de los pickers, lengüetas bajaagujas y tambor links para distintos tipos de acanalados y dibujos links.
- Faja simplificada con reducción de la cantidad de levas móviles.
- Tiro del calcetín mecánico.
- Triángulos de malla con motores paso a paso independientes.
- Mantenimiento simplificado de las platinas debido a la rotación de la cabeza textil.
- Control electrónico integral de los hilos y de todas las funciones.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base 90 cm + fileta 32 cm
Profundidad 104 cm + fileta 69 cm
Altura 260 cm

PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 350 kg
Fileta aprox. 30 kg

ADVERTENCIA:

Los datos que se refieren al aspecto exterior, medidas y pesos, consumos, etc. deben considerarse sólo indicativos.

DOBLE CILINDRO

E1530XS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
E1530XS	4"	de 8 a 11	0,9 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Sistema electrónico de selección aguja por aguja de tipo "monomagneto";
- Tiro de la malla mecánico;
- Molli malla efectuados po motor paso a paso;
- Talón extendido ejecutado con selección monomagnética;
- Corona de las platinas con lubricación interna;
- 6 guiahilos neumáticos;
- Recuperador de 6 astas;
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso;

SISTEMAS OPTATIVOS

- Refuerzo split
- 7° guiahilo neumático
- Primer posicionamiento del guiahilo en la 5°, 6° y 7° posición;
- Segundo posicionamiento del guiahilo en la 2°, 3° y 4° posición;
- Predisposición para alimentador YoYo
- Alimentadores YoYo
- Predisposición para alimentador LGL Ecopower
- Alimentadores LGL Ecopower
- Sensores hilado ISPY
- Sensores mecánicos Cassefiles
- Según alimentador elástico
- Control de nudos
- Tarjeta Ethernet
- Malla perlé dibujada
- Malla calada

HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para usar los siguientes tipos de hilados

- Hilados naturales
- Hilados sintéticos
- Hilados elásticos

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede realizar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Acanalada
- Links
- Links jacquard

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Tejiendo en jacquard se obtienen dos colores en la misma hilera
Hasta 5 colores en la primera alimentación
Hasta 3 colores en la segunda alimentación

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
FINURA	11 (espesor de la aguja 0,9 mm)
TIPO DE ELABORACIÓN	LINKS = 120 Rpm
	Acanalado y malla lisa = 120 Rpm
	Movimiento alternado = 120 Rpm
	jacquard = 120 Rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA			
		8	9	10	11
1530XS	4"	96	108	120	132 144
Espesor de la aguja 0.9					

ADVERTENCIA:

Para finuras superiores o inferiores a las indicadas en la tabla es indispensable que las velocidades de funcionamiento relativas máximas se reduzcan un 10+15%.

Si se emplean hilados de fibra discontinua las velocidades reales máximas de funcionamiento tienen que ser individualizadas de vez en vez según el tipo de hilado que se desee utilizar en el artículo. Para los tejidos en punto Jacquard / Links Jacquard las velocidades tendrán que encontrarse de vez en vez según el dibujo elegido.

DOBLE CILINDRO E1530XS

ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de empella de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
E1530XS	0.54

CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar con 0% de humedad y temperatura a la salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELO DE MÁQUINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR EMPELLA ESTÁNDAR
E1530XS	3'13"	NI 120 - ft³ 4.2

ASPIRACIÓN

Depresión = Cilindro = 800-850mm/H2O - **Caudal**=2 m³/min

RUIDO

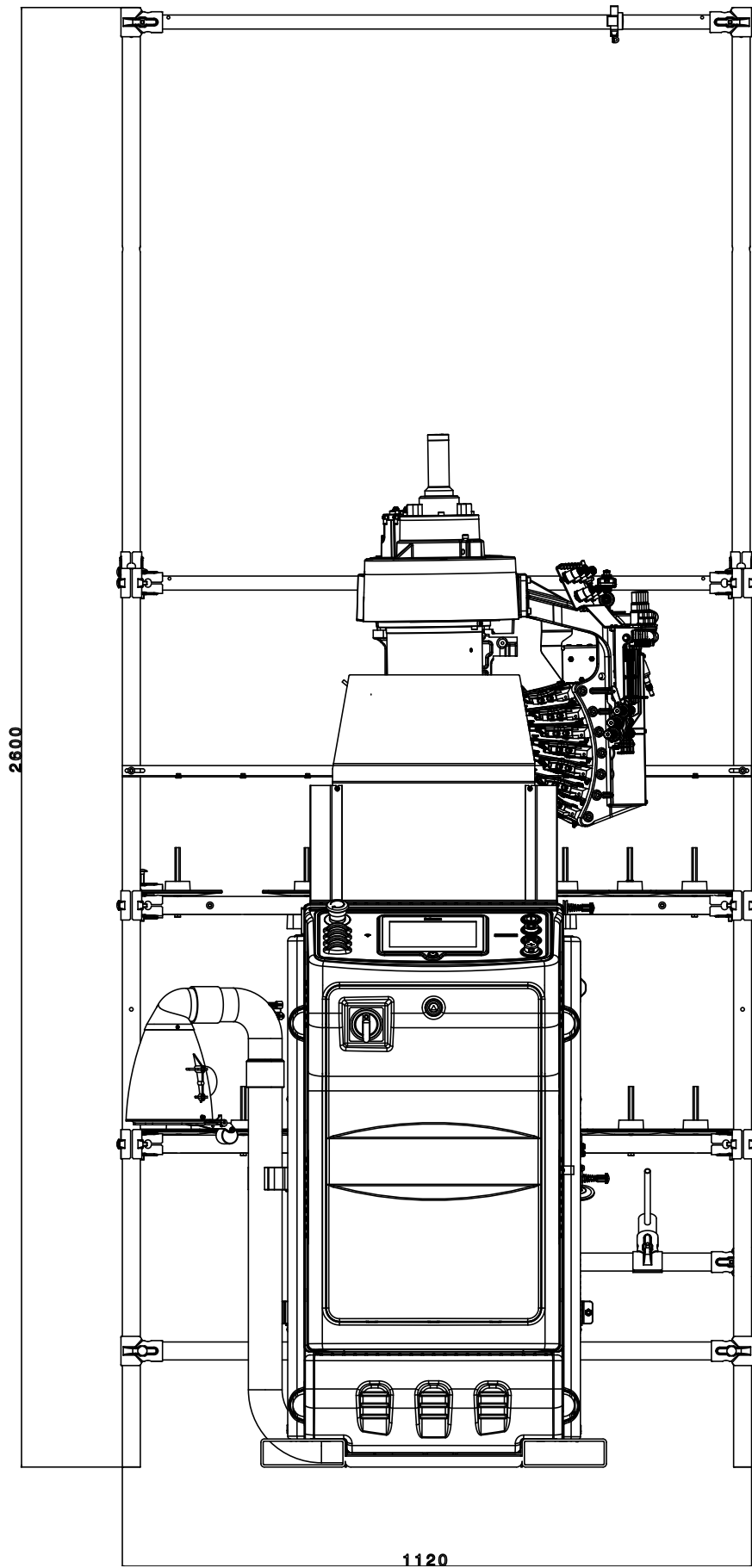
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración LpA=81.9 dB LwA=99db

LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 330g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme

GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

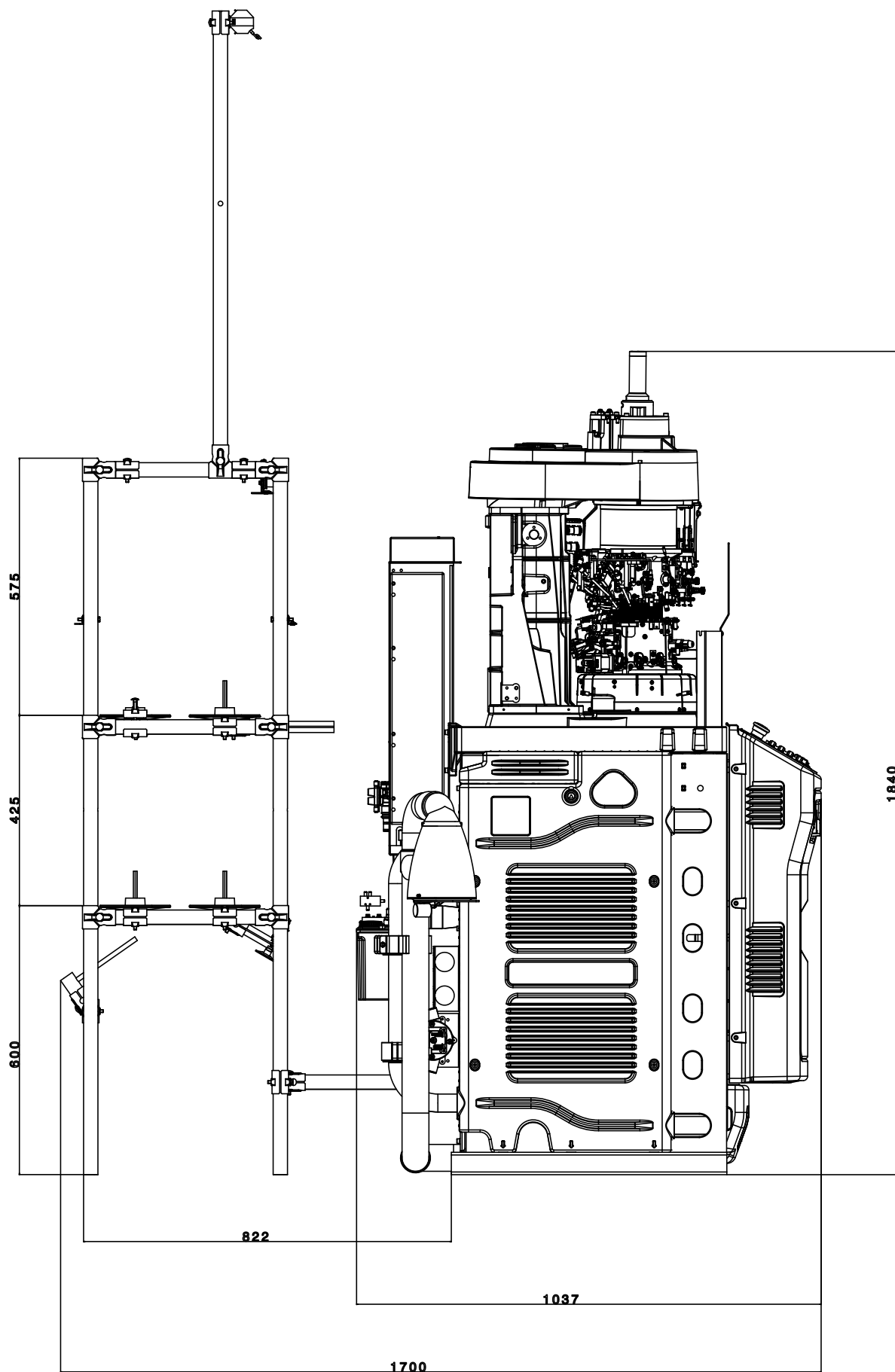


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com